



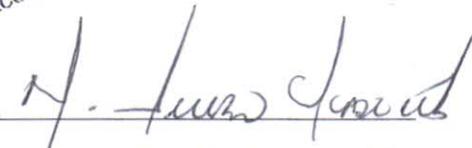
**SINDICATO ADMINISTRATIVO
DE LA
UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSI**

Huerta Real # 243 San Luis Potosí, S.L.P. TEL. (444) 811 08 65

BUENO POR: \$ 63,533.78

R E C I B I : DE LA SECRETARIA DE FINANZAS DE LA UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSÍ LA CANTIDAD DE * * * * * \$ 63,533.78 * * * * * (SESENTA Y TRES MIL QUINIENTOS TREINTA Y TRES PESOS 78/100 M. N.) POR CONCEPTO DE CUOTAS SINDICALES CORRESPONDIENTES A LA PRIMERA QUINCENA DEL MES DE ENERO, DEL SINDICATO ADMINISTRATIVO DE LA UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSI .


**SECRETARIA GENERAL
COMITE EJECUTIVO 2015 - 2019**


C. MARIA LUISA ACOSTA MARTINEZ
SECRETARIA GENERAL

San Luis Potosí, S.L.P. 16 DE ENERO DE 2018.


**SECRETARIA DE FINANZAS
COMITE EJECUTIVO 2015 - 2019**


C. TERESA DE JESUS TELLO AGUAYO
SECRETARIA DE FINANZAS

c.c.p. Archivo.

