



**SINDICATO ADMINISTRATIVO  
DE LA  
UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSI**

Huerta Real # 243      San Luis Potosí, S.L.P.      TEL. (444) 811 08 65

**BUENO POR: \$ 18,895.17**

**R E C I B I :** DE LA SECRETARIA DE FINANZAS DE LA UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSÍ LA CANTIDAD DE \* \* \* \* \* \$ 18,895.17 \* \* \* \* \* (DIEZ Y OCHO MIL OCHOCIENTOS NOVENTA Y CINCO PESOS 17/100 M. N.) POR CONCEPTO DE CUOTAS SINDICALES, CORRESPONDIENTES A LA SEGUNDA QUINCENA DEL MES DE SEPTIEMBRE POR INGRESOS PROPIOS.

San Luis Potosí, S.L.P. 05 DE OCTUBRE DE 2021

  
SECRETARIA GENERAL  
COMITE EJECUTIVO 2019 2023

C. GERARDO DE JESUS RIVERA MÜLLER  
SECRETARIA GENERAL

  
SECRETARIA DE FINANZAS  
COMITE EJECUTIVO 2019 2023

L.O. ISRAEL RIVERA RODRIGUEZ  
SECRETARIA DE FINANZAS

c.c.p. Archivo.

U.A.S.L.P.  
DIVISIÓN DE DESARROLLO HUMANO  
**06 OCT 2021**  
DEPARTAMENTO DE RELACIONES LABORALES  
**RECIBIDO**



**SINDICATO ADMINISTRATIVO  
DE LA  
UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSI**

Huerta Real # 243 San Luis Potosí, S.L.P. TEL. (444) 811 08 65

**BUENO POR: \$ 3,648.08**

**R E C I B I :** DE LA SECRETARIA DE FINANZAS DE LA UNIVERSIDAD  
AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSÍ LA CANTIDAD DE \* \* \* \* \* \$ 3,648.08 \* \* \* \* \*  
(TRES MIL SEISCIENTOS CUARENTA Y OCHO PESOS 08/100 M.N.) POR CONCEPTO DE CUOTAS  
SINDICALES, CORRESPONDIENTES A LA SEGUNDA QUINCENA DEL MES DE SEPTIEMBRE POR  
INGRESOS ESTATALES.

San Luis Potosí, S.L.P. 05 DE OCTUBRE DE 2021



SECRETARIA GENERAL  
COMITE EJECUTIVO 2019 2023

C. GERARDO DE JESUS RIVERA MÜLLER  
SECRETARIA GENERAL



L.O. ISRAEL RIVERA  
SECRETARIA DE FINANZAS  
COMITE EJECUTIVO 2019 2023

c.c.p. Archivo.

U.A.S.L.P.  
DIVISION DE DESARROLLO HUMANO  
**06 OCT 2021**  
DEPARTAMENTO DE RELACIONES LABORALES  
**RECIBIDO**



**SINDICATO ADMINISTRATIVO  
DE LA  
UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSI**

Huerta Real # 243 San Luis Potosí, S.L.P. TEL. (444) 811 08 65

**BUENO POR: \$ 51,948.67**

**R E C I B I :** DE LA SECRETARIA DE FINANZAS DE LA UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSÍ LA CANTIDAD DE \* \* \* \* \* \$ 51,948.67 \* \* \* \* \* (CINCUENTA Y UN MIL NOVESIENTOS CUARENTA Y OCHO PESOS 67/100 M. N.) POR CONCEPTO DE CUOTAS SINDICALES, CORRESPONDIENTES A LA SEGUNDA QUINCENA DEL MES DE SEPTIEMBRE POR INGRESOS FEDERALES.

San Luis Potosí, S.L.P. 05 DE OCTUBRE DE 2021.

  
SECRETARIA GENERAL  
COMITE EJECUTIVO 2019 2023  
C. GERARDO DE JESUS RIVERA MÜLLER  
SECRETARIA GENERAL

  
L.O. ISRAEL RIVERA RODRIGUEZ  
SECRETARIA DE FINANZAS  
SECRETARIA DE FINANZAS  
COMITE EJECUTIVO 2019 2023

c.c.p. Archivo.

U.A.S.L.P.  
DIVISIÓN DE DESARROLLO HUMANO  
**06 OCT 2021**  
DEPARTAMENTO DE RELACIONES LABORALES  
**RECIBIDO**