



**SINDICATO ADMINISTRATIVO
DE LA
UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSI**

Huerta Real # 243

San Luis Potosí, S.L.P. TEL. (444) 811 08 65

BUENO POR: \$ 3,445.22

R E C I B I : DE LA SECRETARIA DE FINANZAS DE LA UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSÍ LA CANTIDAD DE * * * * * \$ 3,445.22 * * * * * (TRES MIL CUATROCIENTOS CUARENTA Y CINCO PESOS 22/100 M. N) POR CONCEPTO DE PAGO DE VIATICOS DEL SECRETARIO GENERAL POR VISITA A LA DELEGACION DE MATEHUALA PREPARATORIA Y COARA PARA LAS ELECCIONES DEL COMITÉ DELEGACIONAL COMO LO MARCA EL CONTRATO COLECTIVO EN LA CLAUSULA 86 INCISO J) DEL **SINDICATO ADMINISTRATIVO DE LA UNIVERSIDAD AUTONOMA DE SAN LUIS POTOSI .**

San Luis Potosí, S.L.P. 11 DE NOVIEMBRE DE 2021.


SECRETARIA GENERAL
COMITE EJECUTIVO 2019 2023

C. GERARDO DE JESUS RIVERA MÜLLER
SECRETARIA GENERAL



SECRETARIA DE FINANZAS
COMITE EJECUTIVO 2019 2023



L.O. ISRAEL RIVERA RODRIGUEZ
SECRETARIA DE FINANZAS

U.A.S.L.P.
DIVISION DE DESARROLLO HUMANO
11 NOV 2021
Recibo 12:43 pm
DEPARTAMENTO DE RELACIONES LABORALES
RECIBIDO